



# Impianto di Piegatura

A fianco del reparto taglio laser, indispensabile è la presenza dei reparti **satinatura, piegatura e calandratura** i quali consentono di fornire alla clientela semilavorati più completi possibili.

La **piegatura** a controllo numerico si sviluppa su due misure e tonnellaggi diversi offrendo una maggiore versatilità di esecuzione, sia per il profilo lungo e particolare, che sul piccolo pezzo.

La **calandra a quattro rulli** a CNC consente la realizzazione di tubi lunghezza 2500 dal diam. interno di 400mm sp.6 mm con invito e diam. interno 1000 sp.13 senza invito.

La **Tre rulli** invece sempre sulla lunghezza di 2500 sul diam. interno 700 sp.20 con invito e diam. interno 1500 sp.30 senza invito.



Calandra CNC 2500 x 15



Calandra 2500 x 30



Piegatrice 5000 x 310 ton.

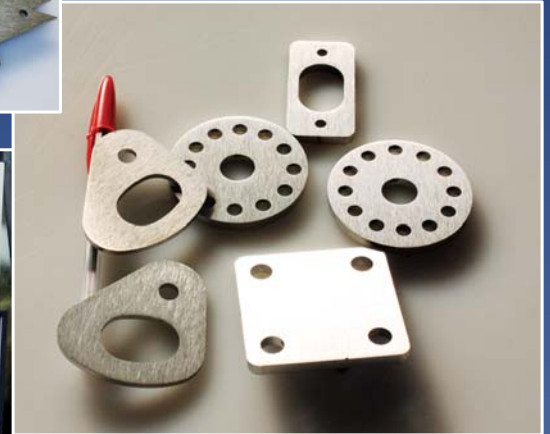


Piegatrice 2000 x 80 ton.



# Impianto di Piegatura

Per la **satina** la misura minima del pezzo è di 100 x 100 e la larghezza massima è di 1.100.



Cesola 3000 x 15

Satinatrice

